

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССНО.06610

Срок действия с 20.03.2024 по 19.03.2027

№ 07641

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССНО.ОС01

ПРОДУКЦИЯ

Жидкий литьевой силикон на платиновой основе, марка Kremen Mold Platinum
Серийный выпуск

код ОК

20.16.57

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 20.16.57-002-2027506837-2024

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Исаенко Александр Евгеньевич.

Место жительства: Россия, 366108, Чеченская Республика, Шелковской район, ст.Шелковская, ул. им. Р.Мажатова, д.16, кв.36.

ИНН 236403188262, ОГРНИП 323200000055325. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 143900, Московская обл., г. Балашиха, Восточное шоссе, владение 6

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Индивидуальный предприниматель Исаенко Александр Евгеньевич.

Место жительства: Россия, 366108, Чеченская Республика, Шелковской район, ст.Шелковская, ул. им. Р.Мажатова, д.16, кв.36.

ИНН 236403188262, ОГРНИП 323200000055325. Телефон: +79996306669. Адрес электронной почты: isaenko_aleksandr@list.ru.

Адрес места осуществления деятельности: Россия, 143900, Московская обл., г. Балашиха, Восточное шоссе, владение 6

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 29654-МС-2024 от 20.03.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛ101)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1с.



Руководитель органа

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

0117541



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОГРЕСС»
115191, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Донской, переулоч
Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, email: progress.reestr@yandex.ru
Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа
ООО «ПРОГРЕСС»

Г.В. Величкин

2024 г.



Экспертное заключение

№ 16385/57

от 07.10.2024

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

Жидкий литьевой силикон

1. Перечень объектов экспертизы:

Жидкий литьевой силикон на платиновой основе, марка Kremen Mold Platinum.

2. Наименование нормативно-технической, проектной документации:

заявление на проведение экспертизы, устав, свидетельство о государственной регистрации юридического лица, свидетельство о внесении записи в ЕГРЮЛ, свидетельство о постановке на учет в налоговом органе, лист записи ЕГРЮЛ о внесении изменений в сведения о юридическом лице, приказ о назначении генерального директора, протокол испытаний.

3. Заявитель: Индивидуальный предприниматель Исаенко Александр Евгеньевич, 366108, Чеченская Республика, Шелковской район, ст.Шелковская, ул. им. Р.Мажатова, д.1б, кв.36, ОГРНИП: 323200000055325, ИНН: 236403188262

Производитель: Индивидуальный предприниматель Исаенко Александр Евгеньевич, 366108, Чеченская Республика, Шелковской район, ст.Шелковская, ул. им. Р.Мажатова, д.1б, кв.36, ОГРНИП: 323200000055325, ИНН: 236403188262

0117542

4. Основание для проведения экспертизы заявление № 2611/52-ПРГ/24 от 03.10.2024

5. Представленные на экспертизу материалы:

- Протокол испытаний № 35069/37-ПРГ/24 от 01.10.2024 г., выданный Испытательной лабораторией ООО «ПРОГРЕСС», Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58;
- Сведения о материалах в составе продукции;
- Письмо об изготовителе продукции;
- Письмо о безопасности продукции.
- Нормативно-техническая, проектная документация.

6. Экспертиза проведена на соответствие:

- Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II, раздел 16).

7. В ходе экспертизы установлено:

Область применения: для изготовления форм для запекания и заморозки продуктов питания, изделий для горячей и холодной формовки продуктов питания, для изготовления прокладок, листов, контейнеров и упаковки для пищевых продуктов, изготовления специализированных технических изделий, эксплуатация которых предусматривает контакт с пищевыми продуктами.

Выпускается по: ТУ 20.16.57-002-2027506837-2024.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, и прочих свойствах исходных материалов в стандарте на производство продукции и результатов лабораторных исследований.

Производителем представлены сведения о составе продукции.

Производителем предоставлено информационное письмо о качестве и безопасности выпускаемой продукции.

Для санитарно-эпидемиологической оценки продукции проведены лабораторные исследования образцов продукции.

0117543

Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:

- Протокол № 35069/37-ПРГ/24 от 01.10.2024 г., выданный Испытательной лабораторией ООО «ПРОГРЕСС», Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58

Показатели качества объекта экспертизы являются типовыми, и отвечают требованиям нормативных документов:

- Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II, раздел 16).

Таблица № 1 – Результаты протокола испытаний № 35069/37-ПРГ/24 от 01.10.2024

Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	НД на метод исследований	Результаты исследований
Уровень миграции вредных веществ в водную среду				
формальдегид	мг/л	не более 0,05	ГОСТ Р 55227-2012	менее 0,001
спирт метиловый	мг/л	не более 3,0	MP 01.024-07	менее 0,1
спирт бутиловый	мг/л	не более 0,1	МУК 4.1.646	менее 0,01
спирт изобутиловый	мг/л	не более 0,15	MP 01.024-07	менее 0,01
ацетальдегид	мг/л	не более 0,2	MP 01.024-07	менее 0,01
пропиловый	мг/л	не более 0,100	МУ 4149-86	менее 0,001
изопропиловый	мг/л	не более 0,100	МУ 4149-86	менее 0,001
ацетон	мг/л	не более 2,2	MP 01.024-07	менее 0,1
стирол	мг/л	не более 0,02	MP 01.024-07	менее 0,001
бензол	мг/л	не более 0,100	МУ N 4834-88	менее 0,010
фенол	мг/л	не более 0,050	МУК 4.1.752-99	менее 0,001
ксилол	мг/л	не более 0,05	МУК 4.1.739-99	менее 0,001
Гигиенические показатели водной вытяжки				
запах	балл	не более 2	ГОСТ Р 57164-2016	0
цветность	градус	не более 20	ГОСТ Р 57164-2016	0
мутность	ед. мутности по формазину	не более 2,6	ГОСТ Р 57164-2016	0
наличие осадка	-	отсутствие	визуально	отсутствие
пенообразование	-	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой	визуально	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой

0117544

Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	НД на метод исследований	Результаты исследований
		пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм		пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм
Уровень миграции вредных веществ в воздушную среду				
формальдегид	мг/м ³	не более 0,01	ГОСТ 30255-2014	менее 0,001
спирт метиловый	мг/м ³	не более 0,50	МУК 4.1.3170-14	менее 0,001
спирт бутиловый	мг/м ³	не более 0,100	МУК 4.1.618-96	менее 0,010
спирт изобутиловый	мг/м ³	не более 0,100	МУ 4149-86	менее 0,010
ацетальдегид	мг/м ³	не более 0,010	МУК 4.1.599-96	менее 0,001
пропиловый	мг/м ³	не более 0,300	МУ 4149-86	менее 0,010
изопропиловый	мг/м ³	не более 0,600	МУК 4.1.3170-14	менее 0,001
ацетон	мг/м ³	не более 0,350	МУК 4.1.618-96	менее 0,010
стирол	мг/м ³	не более 0,001	МУК 4.1.662-97	менее 0,0001
бензол	мг/м ³	не более 0,100	МУ N 4834-88	менее 0,010
фенол	мг/м ³	не более 0,003	ГОСТ 30255	менее 0,001
ксилол	мг/м ³	не более 0,10	МИ ХВ-32.01-2018	менее 0,001
Гигиенические показатели водной вытяжки				
Запах	балл	не более 2	не более 2	0

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации.

Заключение: Согласно комплекту предоставленной технической документации и результатам лабораторных исследований, **продукция** Жидкий литевой силикон на платиновой основе, марка Kremen Mold Platinum, **соответствует:** Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II, раздел 16).

Эксперт

Микушев Р.К.

Р. Микушев

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего экспертного заключения без письменного разрешения ООО «ПРОГРЕСС».