



Инструкция по материалу

Жидкий пластик Kremen Cast – Двухкомпонентный полиуретановый компаунд, применяемый для изготовления различных функциональных изделий. Поставляется в формате двух ёмкостей с жидкими компонентами материала.

Что важно знать перед работой:

- Компонентам пластика или смеси до полного её отверждения **категорически нельзя** вступать в контакт с водой, конденсатом или хранить материал/проводить работы в условиях повышенной влажности. Рекомендуемая влажность в помещении <40%;
- В условиях хранения или транспортировки ниже 15 С°, Компонент Б может изменить своё агрегатное состояние – стать твёрдым, расслоиться, кристаллизироваться. Чтобы привести его в рабочее состояние, разогрейте компонент Б в заводской таре путём воздействия сухого тепла и перемешивания (не более 70 С°) (плита, строительный фен, тепловая пушка и т.п.) до полностью жидкого состояния. Дайте ему остыть в условиях комнатной температуры.
- Непосредственно перед работой убедитесь, что компоненты пластика имеют **комнатную температуру**;
- Рекомендуемая температура в рабочем помещении должна быть от 20 С° до 25 С°;
- Все поверхности, с которыми контактирует пластик в процессе работы, должны быть сухими и чистыми. (Допускается умеренное использование совместимых смазок);
- При взаимодействии с изделиями из силикона на оловянной основе, жидкий пластик может вести себя нестабильно.
- Наличие пузырьков воздуха в компонентах по-отдельности, либо в смеси, **не является недостатком продукта**. Используйте вакуумные камеры или вибростол.
- После первого вскрытия заводской тары, материал необходимо выработать в течение 1 месяца.

Как работать с материалом:

1. **Тщательно перемешайте** каждый компонент в заводской таре;
2. Пропорции смешивания компонентов: **1 к 1 в массе**. Используйте весы - возьмите равное по массе количество компонента А и компонента Б;
3. Необходимое количество компонента А перелейте из заводской тары в отдельную сухую чистую ёмкость. Повторите действие для компонента Б;
4. Перемешивайте смесь до образования полностью однородной массы. **Для наилучшего результата аккуратно производите перемешивание, чтобы минимизировать образование пузырьков воздуха**;
5. На данном этапе рекомендуется провести дегазацию смеси в вакуумной камере с целью удаления лишних пузырей воздуха, либо использовать вибростол.
6. Приступайте к заливке смеси. Время от начала смешивания компонентов до потери текучести и начала отверждения: **2 – 5 минут**. За это время необходимо полностью выработать полученную смесь.

Меры предосторожности:

Не вдыхать, не употреблять в пищу, не допускать контакта со слизистыми и незащищённой кожей. Все работы с материалом как на время манипуляций, так и на всё время отверждения проводить строго в проветриваемом или вентилируемом помещении, перчатках, хлопчатобумажном костюме и средстве индивидуальной защиты дыхания классом не ниже FFP2.

Хранение и транспортировка:

Хранить и перевозить отдельно от лекарственных препаратов и продуктов питания при температуре от 0 до 25°С в плотно закрытой заводской таре в сухом тёмном месте без доступа к прямым солнечным лучам и относительной влажности воздуха не более 40%.

