

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТУ 20.16.56-001-40544164-2019

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Изготовление монолитных и полых фигур в прототипировании и в декоративном секторе методом свободного литья в открытые и закрытые формы.

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная полиуретановая система
Компонент А TEN – полиол ненаполненный
Компонент Б TEN – изоцианат (MDI) ненаполненный

ОСОБЕННОСТИ
Хорошая текучесть
Не требует вакуумной дегазации
Хорошая адгезия к большинству материалов
Высокая детализация поверхности
Хорошая податливость механической обработке
Хорошие прочностные характеристики
Хорошая окрашиваемость
Не имеет резких специфических запахов
Ограниченная стойкость к УФ излучению

ПЕРЕРАБОТКА

Рабочее соотношение компонентов А : Б в ед,	1 - 1
Рабочее соотношение компонентов А : Б в %,	50 - 50
Время жизни (гелеобразования, текучести) мин.,	3 - 4
Время отверждения (извлечения из формы) мин.,	10 - 20
Время полного отверждения (пост-отверждение) ч.,	24 - 48

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ	ИЗОЦИАНАТ	СМЕСЬ
Динамическая вязкость при температуре 20°C, МПа·с, в пределах	80±20	90±20	85±20
Плотность при температуре 20°C, г/ см ³	0,98±0,05	1,17±0,05	1,04±0,05
Внешний вид	жидкость	жидкость	жидкость
Цвет	бесцветный	бесцветный	белый

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	НД	
Цвет	---	белый
Твердость Шор Д	ISO 868	70
Плотность, г/см ³	ISO 1183	1,04
Модуль упругости на изгиб, МПа	ISO 178	-
Предел прочности на изгиб, МПа	ISO 178	-

Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ISO 179	-
Температура тепловой деформации, С°	ISO 75B	80
Усадка, % не менее	---	0,2

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОКИ

Температура компонентов и формы должна быть 18-25° С.

Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны.

Важно во время переработки компонентов обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность формы.

При необходимости наполнитель может быть добавлен полностью в компонент А (полиол) или пополам в полиол и изоцианат перед перемешиванием компонентов.

Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами.

После перемешивания компонентов компаунд заливается в нижнюю точку формы заранее обработанной антиадгезионной смазкой на восковой основе.

После извлечения из формы поверхности изделия из компаунда необходимо очистить от остатков воска.

Перед применением других разделительных составов проверьте их совместимость с компаундом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья и экологии окружающей среды должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами:

хорошая вентиляция

защитные очки и перчатки

средства индивидуальной защиты органов дыхания

адсорбирующие материалы для сбора проливов

отсутствие открытых источников огня

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 6 месяцев при температуре хранения от 15 до 30°С. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика. При длительном хранении компаунда при температуре ниже +10°С возможно помутнение и кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты компаунда при температуре от 50°С до 70°С. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры. Упаковка с компонентом должна быть плотно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.